

MOKADOR
• 100% STRAORDINARIO •

DADO 2.0



Scheda Tecnica

- Il distributore funziona con specifici filtri a perdere appositamente studiati per garantire la freschezza, l'aroma e la qualità costante dei prodotti.
- L'apparecchio può essere dotato di apposito mobiletto di supporto con vani per bicchieri, palette e zucchero.
- Alimentazione elettrica: 220 - 240 V; 50 Hz
 - Dimensioni: 24 x 29 x 29 cm
 - Peso: 7 Kg
- Serbatoio rimovibile da 2,1 Lt

Con te, ogni giorno.



Condizioni di servizio

- I prezzi indicati non sono comprensivi dell'aliquota IVA di legge.
- I prezzi indicati comprendono le spese di consegna e la fornitura di bicchieri, zucchero e palette.
- Verranno proposte campagne di fidelizzazione, promozioni ed offerte.
- Non sono richiesti minimi di consumo.
- Assistenza, riparazione ed eventuali sostituzioni sono a totale carico di **Buonristoro Vending Group**.
- Il distributore viene dato in uso e prestito gratuito.
- Il distributore installato è in regola con le vigenti disposizioni legislative.
- Il distributore rimane di proprietà di **Buonristoro Vending Group** ed è assicurato per eventuali danni subiti o provocati.
- Il solo onere per il cliente è il costo dell'energia elettrica.
- I prodotti forniti sono di qualità, conformi alle normative vigenti e sono da noi acquistati direttamente dai produttori.



Siamo a vostra disposizione
per ogni eventuale chiarimento

www.buonristoro.com

Numero Verde
800-226110